

CAMPO DE APLICACIÓN

Peso máximo de la hoja 150 Kg.

2800	•	•	•	41	34	29	25	22	20	18	17	15	14	13	12	
2700	•	•	•	43	35	30	26	23	21	19	17	16	15	14	13	
2600	•	•	•	45	37	32	27	24	22	20	18	17	15	14	13	
2500	•	•	•	46	39	33	29	25	23	21	19	17	16	15	14	
2400	•	•	•	49	40	34	30	27	24	22	20	18	17	16	15	
2300	•	•	•	42	36	31	28	25	23	21	19	18	16	15		
2200	•	•	•	44	38	33	29	26	24	22	20	18	17	16		
2100	•	•	•	47	40	35	31	28	25	23	21	19	18	17		
2000	•	•	•	49	42	37	33	29	26	24	22	21	19	17		
1900	•	•	•	45	39	34	31	28	26	23	22	19	17			
1800	•	•	•	47	41	37	33	30	27	25	22	19	17			
1700	•	•	•	44	39	35	32	29	26	22	19	17				
1600	•	•	•	47	42	37	34	30	26	22	19	17				
1500	•	•	•	45	40	36	31	26	22	19	17					
1400	•	•	•	48	43	37	31	26	22	19	17					
1300	•	•	•	44	37	31	26	22	19	17						
1200	•	•	•	45	37	31	26	22	19	17						
1100	•	•	•	45	37	31	26	23	18	15						
1000	•	•	•	45	37	31	26	20	16	12						
900	•	•	•	46	38	30	23	17	13	9						
800	•	•	•	46	35	25	18	13	8	5						
700	•	•	•	40	27	19	12	7	X	X						
600	•	•	•	45	29	18	9	X	X	X						
		350	400	500	600	700	800	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600	1700

Peso máximo de la hoja 100 Kg (sin tornillos suplementarios)

2800	•	44	33	26	22	18	16	14	13	11	10	10	9	8	8	
2700	•	46	34	27	23	19	17	15	13	12	11	10	9	8	8	
2600	•	48	36	29	24	20	17	15	14	12	11	10	10	9	8	
2500	•	•	38	30	25	21	18	16	14	13	12	11	10	9	9	
2400	•	•	39	31	26	22	19	17	15	14	12	11	11	10	9	
2300	•	•	41	33	27	23	20	18	16	14	13	12	11	10	9	
2200	•	•	43	35	29	25	22	19	17	15	14	13	12	10	9	
2100	•	•	46	36	30	26	23	20	18	16	15	13	12	10	9	
2000	•	•	48	38	32	28	24	21	19	17	15	14	12	10	9	
1900	•	•	41	34	29	26	23	20	18	16	14	12	10	9		
1800	•	•	43	36	31	27	24	21	18	17	14	12	10	8		
1700	•	•	46	38	33	29	26	23	20	17	14	12	10	8		
1600	•	•	49	41	35	31	27	25	23	17	15	12	9	7		
1500	•	•	44	38	33	29	25	21	17	14	10	8	6	6		
1400	•	•	48	41	35	31	25	21	17	12	9	6	5			
1300	•	•	•	44	39	31	25	20	15	10	8	5	X			
1200	•	•	•	48	39	31	25	18	12	8	5	X	X			
1100	•	•	•	•	39	31	21	15	9	8	X	X	X			
1000	•	•	•	•	40	27	17	11	8	X	X	X	X	X		
900	•	•	•	•	34	21	14	8	X	X	X	X	X	X		
800	•	•	•	45	26	14	8	X	X	X	X	X	X	X		
700	•	•	•	34	16	5	X	X	X	X	X	X	X	X		
600	•	•	•	44	18	5	X	X	X	X	X	X	X	X		
		350	400	500	600	700	800	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600	1700

- Espesor máx. del cristal 50 mm.
 - 46: espesor máx. del cristal como indicado (ej. 46 mm).
 - X: No realizable.
- NÓTA: el espesor del cristal se refiere al espesor del material sin cámara de aire.

